



Industrie - Werkzeuge
Stephan GmbH



Zentrale
Reichenberger Str. 5a
69502 Hemsbach
Tel. 06201 - 44610
Fax. 06201 - 44652
e-mail: info@iws-tools.de

Niederlassung
Bodenbacher Str. 42
01277 Dresden
Tel. 0351 - 4214571
Fax. 0351 - 4214572
e-mail: info.dresden@iws-tools.de



Gewindewerkzeuge

Economy-
Business-
Premium-Class



Span – um Span – Spitze

Economy Class

die wirtschaftlichste Innengewindeherstellung



Anwendungsgebiet:

- für Klein-/Kleinstserien
- für Auftrags-/Lohnfertigung
- auf konventionellen und CNC-Maschinen
- für Stahl bis 1.100 N/mm² sowie Stahl über 1.100 N/mm² Zugfestigkeit
- für Baustahl, Einsatzstahl, Vergütungsstahl, Werkzeugstahl, Automatenstahl, rost- und säurebeständigen Stahl, Aluminium, AlSi-Legierungen und Grauguss

- Universelle Anwendung
- Allgemeine Stähle
- Rost- und säurebeständige Stähle
- Hochfeste Stähle, Gusswerkstoffe
- weiche Werkstoffe
- spröde Werkstoffe

Vorteile:

- günstiger Einkaufspreis
- hohe Universalität
- keine Verwechslung im Lager
- einfache Lagerhaltung
- immer vorrätig



Economy Class

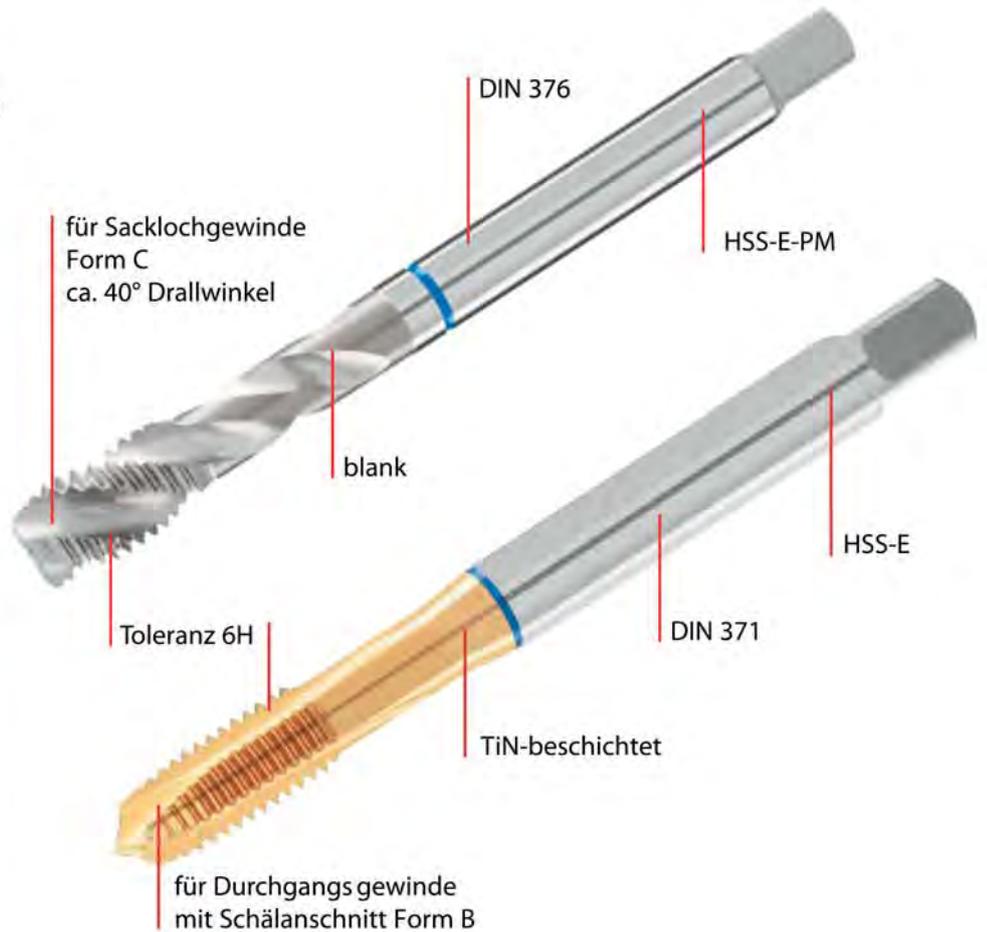
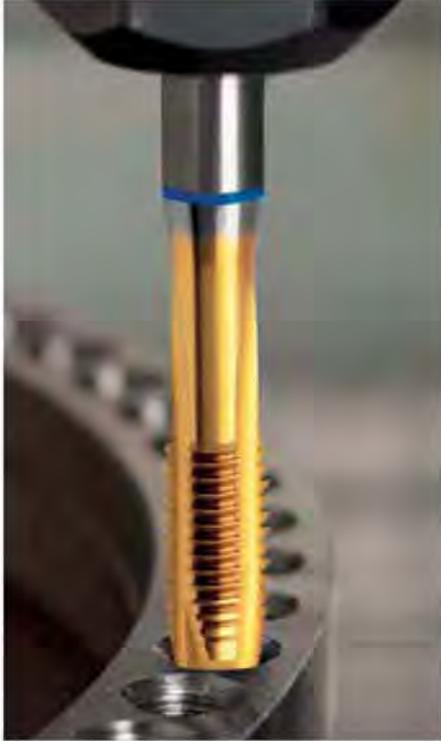
die wirtschaftlichste Innengewindeherstellung



Ringfarbe	grün		gelb		blau		rot		schwarz		weiß
Einsatz	universell		allgemein		rostfrei		hochfest		weich		spröde
Schneidstoff	HSS-E		HSS-E								
Oberfläche	dampfangel.		blank		dampfangel.		nitriert	blank	blank		nitriert
DL/SL	DL	SL	DL/SL								
DIN	371		371		371		371		371		371
Kat.-Nr.	73033	73046	73133	73146	73176	73660	73642	73661	73131	73156	73201
	St. €/netto										
M 2			7,70	9,63					7,70	9,63	
M 3	7,70	9,63	7,70	9,63	9,63	11,55	9,63	11,55	7,70	9,63	9,63
M 4	7,70	9,63	7,70	9,63	9,63	11,55	9,63	11,55	7,70	9,63	9,63
M 5	7,70	9,63	7,70	9,63	9,63	11,55	9,63	11,55	7,70	9,63	9,63
M 6	7,70	9,63	7,70	9,63	9,63	11,55	9,63	11,55	7,70	9,63	9,63
M 8	9,63	11,55	9,63	11,55	11,55	13,48	11,55	13,48	9,63	11,55	11,55
M 10	11,55	13,48	11,55	13,48	13,48	15,40	13,48	15,40	11,55	13,48	13,48
DIN	376		376		376		376		376		376
Kat.-Nr.	73038	73048	73138	73148	73177	73659	73645	73664	73189	73136	73211
	St. €/netto										
M 12	17,33	19,20	17,33	21,18	21,18	22,06	21,18	21,18	17,33	21,18	24,10
M 14	25,03	26,95	25,03	26,95	27,60	28,90	27,60	28,88			27,60
M 16	25,03	26,95	25,03	26,95	27,60	28,90	27,60	28,88	25,03	26,95	32,00
M 18	33,60	36,80									42,00
M 20	38,50	42,30	38,50	42,35	38,50	42,35	38,50	42,35	38,50	42,35	48,80
M 24	54,20	56,90									

Business Class

die ideale Innengewindeherstellung



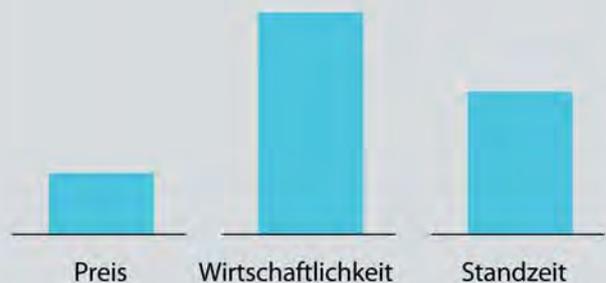
Anwendungsgebiet:

- für die Serienfertigung
- für Auftrags-/Lohnfertigung
- auf konventionellen und CNC-Maschinen
- für Stahl bis 1.100 N/mm² sowie Stahl über 1.100 N/mm² Zugfestigkeit
- für Baustahl, Einsatzstahl, Vergütungsstahl, Werkzeugstahl, Automatenstahl, rost- und säurebeständigen Stahl

- Universelle Anwendung
- Allgemeine Stähle
- Rost- und säurebeständige Stähle
- Hochfeste Stähle

Vorteile:

- hoher Verschleißschutz
- hohe Standzeit
- hohe Prozesssicherheit
- hohe Universalität
- keine Verwechslung im Lager
- übersichtliche Lagerhaltung
- günstiger Einkaufspreis



Business Class

die ideale Innengewindeherstellung



Ringfarbe	grün		gelb		blau		blau		rot	
Einsatz	universell		allgemein		rostfrei		rostfrei		hochfest	
Schneidstoff	HSS-E		HSS-E		HSS-E-PM		HSS-E	HSS-E-PM	HSS-E-PM	
Oberfläche	TiN		TiN		blank		TiN		blank	
DL/SL	DL	SL	DL	SL	DL	SL	DL	SL	DL	SL15
DIN	371		371		371		371		371	
Kat.-Nr.	63033	63046	63133	63146	73641	73662	63176	63662	73640	73619
	St. €/netto									
M 3	11,55	13,48	11,55	13,48	9,63	11,55	13,48	15,40	9,63	11,55
M 4	11,55	13,48	11,55	13,48	9,63	11,55	13,48	15,40	9,63	11,55
M 5	11,55	15,40	11,55	15,40	9,63	11,55	13,48	16,45	9,63	11,55
M 6	15,40	17,33	15,40	17,33	9,63	11,55	17,33	17,68	9,63	11,55
M 8	17,33	19,25	17,33	19,25	11,55	13,48	19,25	21,53	11,55	13,48
M 10	19,25	23,10	19,25	23,10	13,48	15,40	23,10	25,38	13,48	15,40
DIN		376	376		376					
Kat.-Nr.		63048	63138	63148	73643	73665				
	St. €/netto	St. €/netto	St. €/netto	St. €/netto	St. €/netto	St. €/netto				
M 12	25,70	22,60	25,70		21,18	21,18				
M 14					25,03	28,88				
M 16	32,50	28,20	32,50		25,03	28,88				
M 18										
M 20	46,40	42,40	46,40		38,50	42,40				

Premium Class

die optimale Innengewindeherstellung



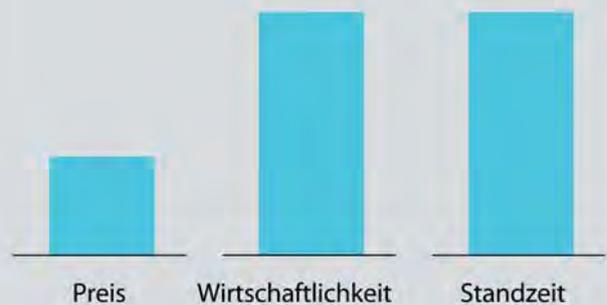
Anwendungsgebiet:

- für die Serienfertigung und Großserienfertigung
- mit und ohne Ausgleichsfutter auf CNC-BAZ
- für Stahl bis 1.100 N/mm² sowie Stahl über 1.100 N/mm² Zugfestigkeit
- für Baustahl, Einsatzstahl, Vergütungsstahl, Werkzeugstahl, hochfeste, klemmende, stark verschleißende und zähe Werkstoffe, rost-, säure- und hitze beständigen Stähle

- Rost- und säurebeständige Stähle
- Hochfeste Stähle
- Universelles Formen

Vorteile:

- höchster Verschleißschutz
- höchste Standzeiten
- höchste Prozesssicherheit
- im Mehrschichtbetrieb einsetzbar
- beste Spanfördereigenschaften bzw. ohne Späne beim Formen
- kein Verschneiden
- keine Vorweiten
- beste Führungseigenschaften



Premium Class

die optimale Innengewindeherstellung



Ringfarbe	blau		rot		Former	Former
Einsatz	rostfrei		hochfest		universell	universell
Schneidstoff	HSS-E-PM		HSS-E-PM		HSS-E	HSS-E-PM
Oberfläche	TiCN		TiCN		TiN	AlCrN
DL/SL	DL	SL	DL	SL	DL/SL	DL/SL
DIN	371		371		371	371
Kat.-Nr.	53641	53662	53640	53661	63120	53620
	St. €/netto	St. €/netto				
M 3	16,30	17,50	16,30	17,50	15,40	23,60
M 4	16,80	18,38	16,80	18,38	15,40	23,60
M 5	17,00	18,90	17,00	18,90	17,33	25,70
M 6	21,30	23,30	21,30	23,30	21,18	29,40
M 8	23,30	24,90	23,30	24,90	23,10	31,80
M 10	29,40	33,30	29,40	33,30	25,03	38,30
						
DIN					376	
Kat.-Nr.					63122	53622
					St. €/netto	St. €/netto
M 12					39,38	55,80
M 14						
M 16					54,25	74,50
M 20						138,60

Anfrageformular Gewinden, faxen an 06201-44652

Stückzahl _____ altern. Anzahl Bohrungen _____

Werkstoff

zu bearb. Werkstoff _____ Zugfestigkeit/ Härte _____ N/mm² HRC _____

Werkstück

Gewindetiefe _____ mm Gewindebezeichnung _____
z. B. M18x0,5 ISO3/6H

Schneidstoff

VHM HSS-E-PM HSS-E

Kühlung

intern extern

Schaftform

DIN 371 verst. Schaft DIN 374/DIN 376 Überlaufschaft

ähnl. Katalogwerkzeug

Gewindeart

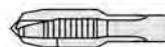


Durchgang



Grundbohrung

Gewindeverfahren



Schneiden

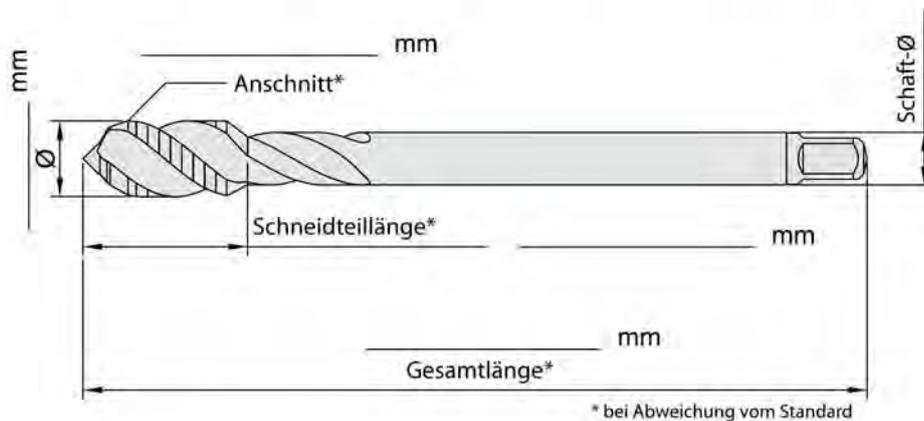


Formen

Beschichtung

blank damp TiN TiCN TiAlN AlCrN

Abmessung



Besonderheit _____

Kontakt

Firma: _____

Firmenstempel: _____

Ansprechpartner: _____

Telefon/Fax: _____

Datum: _____

E-Mail: _____

Unterschrift: _____